



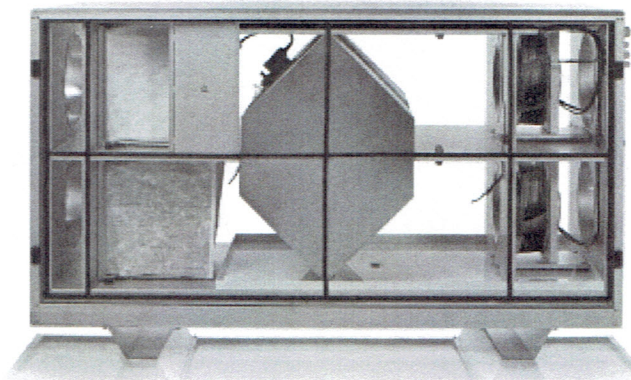
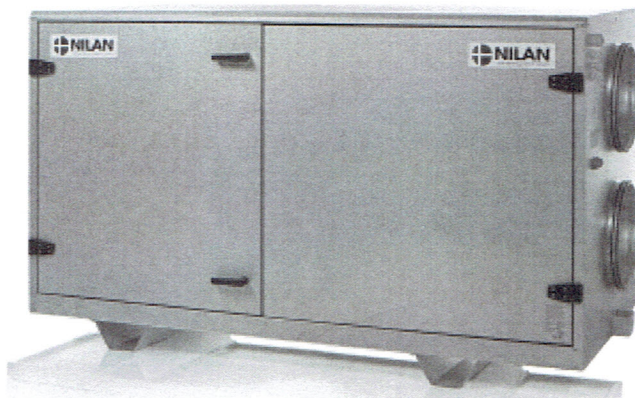
- [Produktbeskrivelse](#)
- [Tilbehør](#)
- [Tekniske data](#)
 - [Tekniske Specifikationer](#)
 - [Projekteringsdata](#)
 - [Målskema](#)
 - [Automatik](#)
- [Download](#)

Comfort 1200

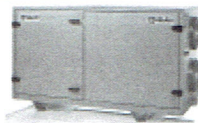
Comfort 1200 er et passivt varmegenvindingsaggregat udviklet til erhvervsbyggeri med et luftskiftebehov på op til 1.400 m³ i timen.

Aggregatet fjerner den varme fugtige luft fra bygningen og tilfører igen tempereret luft. Energien i udsugningsluften genvindes og overføres til indblæsningsluften via en modstrømsveksler. Comfort 1200 består af to energibesparende EC-ventilatorer, en modstrømsveksler samt to posefiltre til sikring mod støvpartikler. Aggregatet kan leveres med en eftervarmeplade, så der også på de koldeste vinterdage kan opnås en behagelig indblæsningstemperatur.

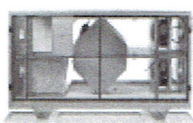
Aggregatet er konstrueret så kompakt som muligt, hvilket gør det nemt at vedligeholde og muligt at placere det, hvor pladsen er trang. Betjening af aggregatet sker via vores CTS 602-styring.



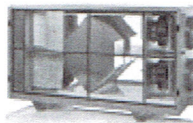
PrevNext



Indblæsning
Tilføje og modstrømsveksler genvinder energi i udsugningsluften og overfører den til indblæsningsluften.



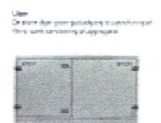
Varmeflade
De to varmeredde modstrømsvekslere er indbygget i CTS 602-styringen. Varmefladerne er monteret på aggregatet.



Fugtstyring
Styringen regulerer indblæsningsstemperaturen for at sikre udsugningsluften i den koldeste vinterperiode.



Udsugning
Udsugning af varme og fugtig luft fra bygningen.



Udsugning
Udsugning af varme og fugtig luft fra bygningen.

Erhvervsløsninger

Om Nilan