

BAT tjekliste for Affaldsbehandling

[Gå til: Afsnit 1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER](#)

[Gå til: Afsnit 2 BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD](#)

[Gå til: Afsnit 3 BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD](#)

[Gå til afsnit 4 BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD](#)

[Gå til afsnit 5 BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD](#)

[Gå til afsnit 6 BESKRIVELSE AF TEKNIKKER](#)

Kolonne 1: BATC-nummer	Kolonne 2: BAT-konklusion	Tilføjelser til BAT-konklusion (Beskrivelse eller anvendelse). Evt. henvisning til afsnit i BAT-konklusion	Kapitel i BREF med evt. uddybende information	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet	BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet	Virksomhedens reference til dokumentation
1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER						
De sektorspecifikke BAT-konklusioner i afsnit 2-6 er anvendelige ud over de generelle BAT-konklusioner i dette afsnit.						
1.1 Overordnede miljøpræstationer						

BAT 1	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at indføre og overholde et miljøledelsessystem, hvor alle følgende elementer er indarbejdet:	<i>Anvendelse:</i> Miljøledelsessystemets omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter (f.eks. standardiseret eller ikke-standardiseret) er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.1 og 2.3.1.2 Motas I/S har implementeret og vedligeholder et Miljøledelsessystem iht. ISO 14001. Certificeres årligt af DNV GL			
I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
II.	En ledelsesdefineret miljøpolitik, der omfatter kontinuerlig forbedring af anlæggets miljøpræstation		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
III.	Planlægning og oprettelse af de nødvendige procedurer, målsætninger og mål sammen med finansiell planlægning og investering		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
IV.	Gennemførelse af procedurene med særlig vægt på:		Ja			
a	Struktur og ansvar		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
b	Rekruttering, uddannelse, bevidstgørelse og kompetence		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
c	Kommunikation		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
d	Inddragelse af medarbejdere		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
e	Dokumentation		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
f	Effektiv processtyring		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
g	Vedligeholdelsesprogrammer		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
h	Nødberedskab og indsats		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
i	Sikring af overholdelse af miljølovgivning		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
V.	Kontrol af effektivitet og gennemførelse af korrigerende foranstaltninger med særlig vægt på		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
a	Monitering og måling (se også JRC-referencerapporten om overvågning af emissioner til luft og vand fra IED-anlæg — ROM)		Motas I/S udleder ingen luft og kun vand fra sanitært brug			
b	Korrigerende og forebyggende handlinger		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
c	Vedligeholdelse af registreringer		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
d	Uafhængig (når dette er muligt) intern og ekstern revision med henblik på at fastlægge, om miljøledelsessystemet er i overensstemmelse med planlagte ordninger, og om det gennemføres og vedligeholdes korrekt		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
VI.	Den øverste ledelses gennemgang af miljøledelsessystemet og dets fortsatte egnethed, tilstrækkelighed og effektivitet		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
VII.	Tilpasning til udviklingen af renere teknologier		Ja -eltruck Eurokode 6 vogne			
VIII.	Overvejelse af miljøpåvirkningerne af den endelige nedlukning af anlægget i konstruktionsfasen for et nyt anlæg og i hele dets driftslevetid		Motas I/S driver ingen anlæg			
IX.	Regelmæssig anvendelse af benchmarking for de enkelte sektorer		Ja Er en del af ISO 14001 -2015.			
X.	Affaldsstrømsstyring (se BAT 2)		Ja både på egne og Kunders vegne			
XI.	En fortegnelse over spildevands- og spildgasstrømme (se BAT 3)		Har udelukkende sanitært spildevand.			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
XII.	Plan for håndtering af restprodukter (se beskrivelsen i afsnit 6.5)		Motas I/S fremstiller ikke produkter og har dermed ikke restprodukter			
XIII.	Plan for håndtering af uheld (se beskrivelsen i afsnit 6.5)		Er certificeret efter OHSAS 18001			
XIV.	Plan for håndtering af lugtgener (se BAT 12)		Motas udleder ikke luft.			
XV.	Plan for håndtering af støj og vibrationer (se BAT 17).		Motas I/S har ingen produktion eller behandling			
BAT 2	Den bedste tilgængelige teknik til at forbedre anlæggets overordnede miljøpræstationer er at anvende alle nedenstående teknikker.		2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3, 2.3.2.4, 2.3.2.5, 2.3.2.6, 2.3.2.7, 2.3.2.8 og 2.3.2.9			
BAT 2 - skema	BAT 2 skema					
BAT 3	For at fremme reduktionen af emissioner til vand og luft er den bedste tilgængelige teknik at etablere og opretholde en fortegnelse over spildevands- og spildgasstrømmene som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1), hvor alle følgende elementer er indarbejdet:		2.3.1.2 Motas udleder ikke luft og udleder kun sanitært spildevand samt regnvand.			
I.	Information om egenskaberne ved det affald, der skal behandles, og affaldsbehandlingsprocessen, herunder:		Motas I/S behandler ikke affald			
a	Forenklede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra		Motas I/S har ingen processer der udleder luft eller vand.			
b	Beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/spildgasbehandlingen ved kilden, herunder deres ydeevne		Motas udleder kun sanitært spildevand og regnvand			
II.	Information om spildevandsstrømmenes egenskaber såsom:					
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow, pH-værdi, temperatur og ledningsevne		Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnvand			
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. COD/TOC, kvælstofarter, fosfor, metaller, prioriterede stoffer/mikroforurenende stoffer)		Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnvand			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
c	Data om biologisk nedbrydelighed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitionspotentiale (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) (se BAT 52)		Motas I/S udleder udelukkende sanitært splidevand og regnvand			
III.	Information om spildgasstrømmenes egenskaber såsom:		Motas I/S behandler ikke			
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow og temperatur		Motas I/S udleder udelukkende			
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. organiske forbindelser, POP-stoffer såsom PCB'er)		Motas I/S behandler ikke affald			
c	Brandfarlighed, nedre og øvre eksplosionsgrænse, reaktivitet		Motas I/S behandler ikke affald			
d	Tilstedeværelsen af andre stoffer, der kan påvirke spildgasbehandlingssystemet eller anlæggets sikkerhed (f.eks. ilt, kvælstof, vanddamp og støv).		Motas I/S behandler ikke affald			
BAT 4	For at reducere miljørisikoen forbundet med oplagring af affald er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		2.3.13.2			
BAT 4 - skema	BAT 4 skema					

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 5	For at reducere miljørisikoen forbundet med håndteringen og overførslen af affaldet er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde og indføre håndterings- og overførselsprocedurer.	<p><i>Beskrivelse:</i> Håndterings- og overførselsprocedurer har til formål at sikre, at affald håndteres og overføres sikkert til den pågældende oplagring eller behandling. De omfatter følgende elementer:</p> <ul style="list-style-type: none"> — håndtering og overførsel af affald udføres af kompetent personale — håndtering og overførsel af affald er behørigt dokumenteret, valideret inden udførelsen og verificeret efter udførelsen — der træffes foranstaltninger for at forebygge, opdage og afbøde udslip — der træffes drifts- og designmæssige forholdsregler, når affald blandes eller opblandes (f.eks. støvsugning af støv-/partikelholdigt affald). <p>Håndterings- og overførselsprocedurer er risikobaserede og tager hensyn til sandsynligheden for uheld og hændelser og deres miljøpåvirkning.</p>	<p>2.3.13.3 Motas I/S modtager og videresender farligt affald til behandling på andre anlæg. For enkelte fraktioner omhældes affaldet fra en emballage til en anden større emballage. I den forbindelse gennemføre Motas I/S kvalitetsikring af affaldet for at sikre at det kun indeholder tilladte fraktioner.</p> <p>Dette er beskrevet i procedurer og instruktioner som løbende kontrolleres ved ekstern og interne audits.</p>			

1.2 Monitoring

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 6	For relevante emissioner til vand som angivet i fortegnelsen over spildevandsstrømme (se BAT 3) er den bedste tilgængelige teknik at monitorere de centrale procesparametre (f.eks. spildevandsflow, pH-værdi, temperatur, ledningsevne, BOD) på vigtige steder (f.eks. ved ind- og/eller udløbet til forbehandlingen, ved indløbet til den afsluttende behandling, på stedet, hvor emissionen forlader anlægget).		2.3.1.2, 2.3.3 Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnand			
BAT 7	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.		2.3.1.2, 2.3.3 Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnand			
BAT 7 - skema	BAT 7 skema		Ikke for Motas 2.3.3.3 Motas I/S behandler ikke affald og udleder dermed ikke luft.			
BAT 8	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.					
BAT 8 - skema	BAT 8 skema					
BAT 9	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere diffuse emissioner af organiske forbindelser til luft fra regenereringen af brugte opløsningsmidler, dekontamineringen af POP-stoffer med opløsningsmidler og den fysisk-kemiske behandling af opløsningsmidler til nyttiggørelse af deres brændværdi mindst en gang om året ved anvendelse af en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.3.3 Motas I/S behandler ikke affald og udleder dermed ikke luft.			
BAT 9 - skema	BAT 9 skema					

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 10	Den bedste tilgængelige teknik er regelmæssigt at overvåge lugtemissionerne.	<p><i>Beskrivelse:</i> Lugtemissioner kan overvåges ved anvendelse af: — EN-standarder (f.eks. dynamisk olfaktometri (lugtmåling) i henhold til DS/EN 13725 for at bestemme lugtkoncentrationen eller DS/EN 16841-1 eller -2 for at bestemme lugteksponeringen) — ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet, når der anvendes alternative metoder, hvortil der ikke foreligger EN-standarder (f.eks. vurdering af lugtgener).</p> <p>Moniteringsfrekvensen er fastlagt i planen for håndtering af lugtgener (se BAT 12).</p> <p><i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.</p>	<p>2.3.3.3 Motas I/S behandler ikke affald og udleder dermed ikke luft.</p>			

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 11	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere det årlige forbrug af vand, energi og råmaterialer samt den årlige produktion af restprodukter og spildevand mindst en gang om året.	<i>Beskrivelse</i> Monitoring omfatter direkte målinger, beregninger eller registrering, f.eks. ved anvendelse af passende måleapparater eller afregningsmålinger. Monitoring udføres på anlægsniveau eller procesniveau, alt efter hvilken opdeling, der er mest passende og tager hensyn til alle væsentlige ændringer af anlægget.	2.3.7, 2.3.8, 2.3.9 Som en del af miljøledelsessystemet monitorer Motas I/S løbende forbrug af vand og el samt eget affald.			
1.3 Emissioner til luft						
BAT 12	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer: — en protokol, der indeholder foranstaltninger og tidsfrister — en protokol for gennemførelse af lugtmonitoring som fastlagt i BAT 10 — en protokol for reaktionen på de identificerede lugthændelser, f.eks. klager — et program for forebyggelse og reduktion af lugtgener, der er designet til at identificere kilden/kilderne, til at karakterisere kildernes bidrag og til at gennemføre forebyggende og/eller reducerende foranstaltninger.	<i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.	2.3.3.4, 2.3.5.1, 4.5.1.3			
BAT 13	For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.5.2, 4.5.1.2, 4.5.2.1			
BAT 13 - skema	BAT 13 skema					

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 14	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere diffuse emissioner til luft, særligt af støv, organiske forbindelser og lugt, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker. Afhængigt af risikoen, som affaldet udgør i forbindelse med diffuse emissioner til luft, er BAT 14d særlig relevant.		2.3.5.3, 2.3.5.4, 4.5.1.2			
BAT 14 - skema	BAT 14 skema					
BAT 15	Den bedste tilgængelige teknik er udelukkende at gøre brug af flaring af sikkerhedsmæssige årsager eller i forbindelse med ikke-rutinemæssige driftsforhold (f.eks. opstart eller nedlukning) ved at anvende begge nedenstående teknikker.		2.3.5.5			
BAT 15 - skema	BAT 15 skema					
BAT 16	For at reducere emissioner til luft fra flaring, når flaring er uundgåelig, er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		2.3.5.5			
BAT 16 - skema	BAT 16 skema					
1.4. Støj og vibrationer						
BAT 17	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støj og vibrationer som et led miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer:	<i>Anvendelse:</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser.	2.3.10.1, 3.1.3.2.1 Motas I/S har igen produktion der forårsager støj og vibrationer. Modtager en del lastvogne som er Eurokode 6 biler			
I.	En protokol med passende foranstaltninger og frister		Motas I/S har igen produktion			
II.	En protokol for gennemførelsen af monitorering af støj og vibrationer		Motas I/S har igen produktion der forårsager støj og			
III.	En protokol for reaktionen på de identificerede støj- og vibrationshændelser, f.eks. klager		Motas I/S har igen produktion der forårsager støj og			
IV.	Et program til reduktion af støj- og vibrationer, der er designet til at identificere kilden/kilderne, måle/estimere støj- og vibrationseksposeringen, karakterisere kildernes bidrag og gennemføre forebyggelses- og/eller reduktionsforanstaltninger.		Motas I/S har igen produktion der forårsager støj og vibrationer.			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 18	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		Motas I/S har igen produktion der forårsager støj og vibrationer.			
BAT 18 - skema	BAT 18 skema					
1.5. Emissioner til vand						
BAT 19	For at optimere vandforbruget, reducere mængden af produceret spildevand og for at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner til jord og vand er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.		2.3.7, 2.3.11, 2.3.14 Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnvand			
BAT 19 - skema	BAT 19 skema					
BAT 20	For at reducere emissioner til vand er den bedste tilgængelige teknik at behandle spildevand ved anvendelse af en passende kombination af nedenstående teknikker.		2.3.6.1, 2.3.6.2, 2.3.6.3 Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnvand			
BAT 20 - skema	BAT 20 skema		Motas I/S behandler ikke affald.			
BAT 20 tabel 6.1 BAT-AEL	Tabel 6.1: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for direkte udledning til en recipient	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 7.	Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnvand			
BAT 20 tabel 6.2 BAT-AEL	Tabel 6.2: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for indirekte udledning til en recipient	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 7.	Motas I/S udleder udelukkende sanitært spildevand og regnvand			
1.6. Emissioner fra uheld og hændelser						
BAT 21	For at forebygge eller begrænse uhelds og hændelsers miljømæssige følger er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker som en del af planen for håndtering af uheld (se BAT 1).		2.3.13.1 Motas I/S udleder ikke luft eller vand			
BAT 21 - skema	BAT 21 skema					
1.7. Materialeudnyttelse						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 22	For at opnå en effektiv materialeudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at erstatte materialer med affald.	<p><i>Beskrivelse:</i> Affald anvendes i stedet for andre materialer til behandlingen af affald (f.eks. anvendes basisk eller syreholdigt affald til at tilpasse pH-værdien, flyveaske anvendes som bindemiddel).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening, som tilstedeværelsen af urenheder (f.eks. tungmetaller, POP-stoffer, salte, patogener) udgør, i affaldet, der erstatter andre materialer. En anden begrænsning er foreneligheden af affaldet, der erstatter andre materialer, med det tilførte affald (se BAT 2).</p>	<p>2.3.8</p> <p>Motas I/S behandler ikke affald og har dermed ikke direkte mulighed for at erstatte materialer med affald. Ved de affaldsfraktioner hvor dette er muligt sendes disse til forbehandling forud for materiale genanvendelse.</p>			
1.8. Energieffektivitet						
BAT 23	For at opnå en effektiv energiudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		2.3.9.1, 2.3.9.2			
BAT 23 - skema	BAT 23 skema					
1.9. Genbrug af emballage						

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 24	For at reducere mængden af affald, der sendes til bortskaffelse, er den bedste tilgængelige teknik at maksimere genbruget af emballage som en del af planen for håndtering af restprodukter (se BAT 1).	<p><i>Beskrivelse:</i> Emballage (tønder, beholdere, IBC'er, paller osv.) genbruges til opbevaring af affald, når den er i god stand og tilstrækkelig ren, på baggrund af en kontrol af foreneligheden af stofferne, som opbevares i emballagen (i forbindelse med på hinanden følgende brug). Hvis det er nødvendigt, sendes emballagen til en passende behandling inden genbruget (f.eks. reparation, rengøring).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening af affaldet, som genbrugt emballage udgør.</p>	<p>2.3.12 Motas I/S er nødt til at anvende de emballager som ADR reglerne foreskriver.</p> <p>Hvor det er muligt anvendes der direkte genanvendelige lejeemballageer.</p> <p>For engangsemballager gælder, at de som kan rengøres og genanvendes gøres det. Dertil købes renoverede emballager i det omfang dette er muligt</p> <p>Ved indkøb af inderlinere produceres disse af genbrugspalst i det omfang dette er muligt.</p>			

2. BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 2 for mekanisk behandling af affald, når den ikke er kombineret med biologisk behandling, og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.

2.1. Generelle BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald

2.1.1. Emissioner til luft

BAT 25	For at reducere emissioner til luft af støv og af partikelbundne metaller, PCDD/F og dioxinlignende PCB'er er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		3.1.3.1.1, 3.2.3.1.2, 3.3.4.1.1 Motas I/S udfører ikke behandling af affald			
BAT 25 - skema	BAT 25 skema					
BAT 25 Tabel 6.3 BAT-AEL	Tabel 6.3: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.	Motas I/S udfører ikke behandling af affald			

2.2. BAT-konklusioner for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald som supplement til BAT 25.

2.2.1. Overordnede miljøpræstationer

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 26	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og forebygge emissioner grundet uheld og hændelser er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT 14g og alle nedenstående teknikker:		2.3.2 Motas I/S			
a	indførelse af en detaljeret inspektionsprocedure for balleret affald inden shredding		Motas I/S håndterer ikke balleret affald.			
b	fjernelse af farlige genstande i det tilførte affald og sikker bortskaffelse heraf (f.eks. gasflasker, urensede EoLV'er, urensede WEEE, genstande kontamineret med PCB'er eller kviksølv, radioaktive genstande)		Motas I/S håndtereudelukkende farligt affald som jævnfør ADR og andre regler sorteres og emballeres efter detaljerede regler. Motas udfører løbende kvalitetskontrol af, at kunderne overholder dette.			
c	behandling af beholdere sker kun, hvis disse er ledsaget af en deklaration for renhed.		Ikke aktuelt for farligt affald			
2.2.2. Eksplosioner						
BAT 27	For at forebygge eksplosioner og reducere emissioner, når der opstår eksplosioner, er den bedste tilgængelige teknik at anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.					
BAT 27 - skema	BAT 27 skema		Se skema			
2.2.2. Energieffektivitet						
BAT 28	For at opnå en høj energieffektivitet er den bedste tilgængelige teknik at holde tilførslen til shredderen stabil.	<i>Beskrivelse:</i> Tilførslen til shredderen udlignes ved at undgå afbrydelser eller overbelastninger af det tilførte affald, som ville medføre utilsigtet nedlukning og opstart af shredderen.	3.1.3.3.1 Ikke aktuelt - Motas har ikke en shredder			
2.3. BAT-konklusioner for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, som supplement til BAT 25.						
2.3.1. Emissioner til luft						
BAT 29	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d, BAT 14h og anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.		3.2.3.1.1			

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 29 - skema	BAT 29 skema		Se skema			
29 tabel 6.4	Tabel 6.4: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC- og CFC-emissioner til luft fra behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.	Ikke aktuelt for Motas			
2.3.2 Eksplosioner						
BAT 30	For at forhindre emissioner som følge af eksplosioner i forbindelse med behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker.		3.2.3.2			
BAT 30 - skema	BAT 30 skema					
2.4 BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald med brændværdi						
Som supplement til BAT 25 gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af affald med brændværdi omfattet af punkt 5.3, litra a), nr. iii), og punkt 5.3, litra b), nr. ii), i bilag I til direktiv 2010/75/EU.						
2.4.1. Emissioner til luft						
BAT 31	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.4, 3.3.4.1.2			
BAT 31 - skema	BAT 31 skema		Ikke aktuelt for Motas			
31 Tabel 6.5 BAT-AEL	Tabel 6.5: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC-emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald med brændværdi	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.	Ikke aktuelt for Motas			
2.5. BAT-konklusioner for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kviksølv						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kviksølv, som supplement til BAT 25.						
2.5.1. Emissioner til luft						

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 32	For at reducere kviksølvemissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at indsamle kviksølvemissioner ved kilden, sende dem til rensning og gennemføre en passende monitorering.	Beskrivelse: Dette omfatter alle følgende foranstaltninger: — udstyr, der anvendes til at behandle WEEE, som indeholder kviksølv, er lukket, under et negativt tryk og forbundet til punktventilation (LEV-system) — spildgas fra processerne behandles med afstøvningsteknikker såsom cykloner, stoffiltre og HEPA-filtre efterfulgt af adsorption på aktivt kul (se afsnit 6.1) — effektiviteten af spildgasbehandlingen overvåges — kviksølvniveauerne på behandlings- og oplagringsområderne måles ofte (f.eks. en gang om ugen) for at opdage eventuelle lækager af kviksølv.	5.8.2.3.1			
32 Tabel 6.6 BAT-AEL	Tabel 6.6: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte kviksølvemissioner til luft fra mekanisk behandling af WEEE, der indeholder kviksølv	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.	Ikke aktuelt for Motas			

3. BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 3 for biologisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1. BAT-konklusionerne i afsnit 3 gælder ikke for behandling af vandbaseret flydende affald.

3.1. Generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald

3.1.1. Overordnede miljøpræstationer

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 33	For at reducere lugtemissioner og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik nøje at udvælge det tilførte affald.	<i>Beskrivelse</i> Teknikkerne omfatter gennemførelse af forhåndsgodkendelse, modtagelse og sortering af affaldstilførslen (se BAT 2) for at sikre, at det tilførte affald er egnet til affaldsbehandling, f.eks. hvad angår næringsstofbalancen, fugtige eller giftige forbindelser, som kan reducere den biologiske aktivitet.	4.5.1.1 Motas udfører ikke biologisk behandling			
3.1.2. Emissioner til luft						
BAT 34	For at reducere rørførte emissioner til luft af støv, organiske forbindelser og lugtende forbindelser, herunder H ₂ S og NH ₃ , er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		4.5.1.4 , 4.5.4.1			
BAT 34 - skema	BAT 34 skema					
34 Tabel 6.7 BAT-AEL	Tabel 6.7: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af NH₃, lugt, støv og TVOC til luft fra biologisk behandling af affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.				
3.1.3. Emissioner til vand og vandforbrug						
BAT 35	For at reducere produktionen af spildevand og reducere vandforbruget er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		4.5.1.5			
BAT 35 - skema	BAT 35 skema					
3.2. BAT-konklusioner for aerob behandling af affald						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for aerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.						
3.2.1. Overordnede miljøpræstationer						

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 36	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<p><i>Beskrivelse:</i> Monitering og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, herunder: — det tilførte affalds egenskaber (f.eks. forholdet mellem C og N, partikelstørrelse) — temperatur og vandindhold forskellige steder i milen — beluftning af milen (f.eks. via milevendingshyppigheden, O₂- og/eller CO₂-koncentrationen i milen, luftstrømmenes temperatur i tilfælde af forceret ventilation) — milens porøsitet, højde og bredde.</p> <p><i>Anvendelse:</i> Moniteringen af vandindholdet i milen er ikke anvendeligt i lukkede processer, når der er identificeret sundheds- og/eller sikkerhedsmæssige problemer. I sådanne tilfælde kan vandindholdet overvåges, inden affaldet læses ind i den lukkede komposteringsfase, og tilpasses, når det forlader den lukkede komposteringsfase.</p>	4.5.2.1 Motas behandler ikke affald			
3.2.2. Lugtende og diffuse emissioner til luft						
BAT 37	For at reducere diffuse emissioner til luft af støv, lugt og bioaerosoler fra udendørs behandlingstrin er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		4.5.2.2, 4.5.2.3 Motas behandler ikke affald			
BAT 37 - skema	BAT 37 skema					

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
3.3. BAT-konklusioner for anaerob behandling af affald						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for anaerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1.						
3.3.1. Emissioner til luft						
BAT 38	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<i>Beskrivelse:</i> Gennemførelse af et manuelt og/eller automatisk monitoringssystem for at: — sikre en stabil drift af rådnetanken — minimere driftsvanskeligheder såsom skumdannelse, som kan føre til lugtende emissioner — sikre tilstrækkelig tidlig advarsel ved systemfejl, som kan føre til udslip og eksplosioner. Dette omfatter monitoring og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, f.eks.: — inputmaterialets pH-værdi og alkalinitet — rådnetankens driftstemperatur — inputmaterialets hydrauliske og organiske læsekapacitet — koncentration af flygtige fedtsyrer (VFA) og ammoniak i rådnetanken og den afgassede biomasse — biogasmængde, - sammensætning (f.eks. H ₂ S) og - tryk — væske- og skumniveauer i rådnetanken.	4.5.3.1 Ikke aktuelt for Motas			
3.4. BAT-konklusioner for mekanisk-biologisk behandling (MBT) af affald						

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for MBT og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1. BAT-konklusionerne for aerob behandling (afsnit 3.2) og anaerob behandling (afsnit 3.3) af affald gælder, hvis det er relevant, for mekanisk-biologisk behandling af affald.						
3.4.1. Emissioner til luft						
BAT 39	For at reducere emissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		4.5.4.1			
BAT 39 - skema	BAT 39 skema		Ikke aktuelt for Motas			
4. BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 4 for fysisk-kemisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.						
4.1. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald						
4.1.1. Overordnede miljøpræstationer						
BAT 40	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — indholdet af organiske stoffer, oxidationsmidler, metaller (f.eks. kviksølv), salte, lugtende forbindelser — dannelse af H ₂ ved blanding af restprodukter fra røggasbehandlingen, f.eks. flyveaske, med vand.	Motas behandler ikke affald			
4.1.2. Emissioner til luft						
BAT 41	For at reducere emissioner af støv, organiske forbindelser og NH ₃ til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.1.4.2 Motas behandler ikke affald			
BAT 41 - skema	BAT 41 skema					
41 Tabel 6.8 BAT-AEL	Tabel 6.8: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af støv til luft fra fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.	Motas behandler ikke affald			
4.2. BAT-konklusioner for genraffinering af olieaffald						
4.2.1. Overordnede miljøpræstationer						

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
BAT 42	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af affaldstilførslen hvad angår indholdet af chlorerede forbindelser (f.eks. chlorerede opløsningsmidler eller PCB'er).	5.2.3.1 Motas behandler ikke affald			
BAT 43	Den bedste tilgængelige teknik til at reducere den mængde affald, der sendes til bortskaffelse, er at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.2.3.3 Motas behandler ikke affald			
BAT 43 - skema	BAT 43 skema					
4.2.2. Emissioner til luft						
BAT 44	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.2.3.4 Motas behandler ikke affald			
BAT 44 - skema	BAT 44 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.	Ikke aktuelt for Motas			
4.3. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi						
4.3.1. Emissioner til luft						
BAT 45	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.3.4.1 Motas behandler ikke affald			
BAT 45 - skema	BAT 45 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.	Motas behandler ikke affald			
4.4. BAT-konklusioner for regenerering af brugte opløsningsmidler						
4.4.1. Overordnede miljøpræstationer						
BAT 46	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved regenerering af brugte opløsningsmidler er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.4.3.1 Motas behandler ikke affald			
BAT 46 - skema	BAT 46 skema					

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
4.4.2. Emissioner til luft						
BAT 47	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af kombination af nedenstående teknikker.		Ikke aktuelt for Motas			
BAT 47 - skema	BAT 47 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.	Ikke aktuelt for Motas			
4.5. BAT-AEL for emissioner af organiske forbindelser til luft fra genraffinering af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler						
Tabel 6.9 BAT-AEL	Tabel 6.9: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL) for rørførte emissioner af TVOC til luft fra genraffinering af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler		Ikke aktuelt for Motas			
4.6. BAT-konklusioner for varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurennet jord						
4.6.1. Overordnede miljøpræstationer						
BAT 48	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurennet jord er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		Ikke aktuelt for Motas			
BAT 48 - skema	BAT 48 skema					
4.6.2. Emissioner til luft						
BAT 49	For at reducere emissioner af HCl, HF, støv og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		Ikke aktuelt for Motas			
BAT 49 - skema	BAT 49 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.				
4.7. BAT-konklusioner for vandrensning af opgravet forurennet jord						
4.7.1. Emissioner til luft						
BAT 50	For at reducere emissioner af støv og organiske forbindelser til luft fra opbevarings-, håndterings- og vaskefaserne er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		Ikke aktuelt for Motas			
BAT 50 - skema	BAT 50 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.				

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
4.8. BAT-konklusioner for dekontaminering af udstyr, der indeholder PCB'er						
4.8.1. Overordnede miljøpræstationer						
BAT 51	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og reducere rørførte emissioner af PCB'er og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT og alle nedenstående teknikker.		Ikke aktuelt for Motas			
BAT 51- skema	BAT 51 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.				
5. BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD						
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 5 for behandling af vandbaseret flydende affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.						
5.1. Overordnede miljøpræstationer						
BAT 52	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitoring af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — bioeliminerbarhed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitions-potentiale (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) — mulighed for at gennemføre emulsionsbrydning, f.eks. på baggrund af laboratorietest.	2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3 Motas behandler ikke affald			
5.2. Emissioner til luft						
BAT 53	For at reducere emissioner af HCl, NH3 og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.7.3.1 Motas behandler ikke affald			
BAT 53 - skema	BAT 53 skema		Ikke aktuelt for Motas			
53 Tabel 6.10 BAT-AEL	Tabel 6.10: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af HCl og TVOC til luft fra behandling af vandbaseret flydende affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.	Ikke aktuelt for Motas			
6. BESKRIVELSE AF TEKNIKKER						
6.1. Rørførte emissioner til luft						
Skema 6.1	Skema 6.1		Ikke aktuelt for Motas			
6.2. Diffuse emissioner af organiske stoffer til luft						
Skema 6.2	Skema 6.2		Ikke aktuelt for Motas			
6.3. Emissioner til vand						
Skema 6.3	Skema 6.3		Ikke aktuelt for Motas			

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse		Er en del af ISO 14001 -2015. Lille virksomhed - Ledelsen			
6.4. Sorteringsteknikker						
Skema 6.4	Skema 6.4		Ikke aktuelt for Motas			
6.5. Håndteringsteknikker						
Skema 6.5	Skema 6.5		Ikke aktuelt for Motas			